

6.4 Присоединить необходимое оборудование.

Медленно открыть клапан, при этом винт, регулирующий редуктора должен быть выкручен (пружина нажимная находится в свободном состоянии, клапан редуктора закрыт).

Выставить рабочее давление при рабочем расходе газа и проверить герметичность соединений. Проверку герметичности проводить, как перед пуском редуктора в эксплуатацию, так и периодически, не реже одного раза в три месяца.

При нарушении герметичности разъемных соединений необходимо закрыть клапан, выпустить газ из редуктора и подтянуть необходимые соединения.

6.5 Проверить редуктор на самотек. Для этого закрыть клапан расхода газа (при открытом клапане на входе) и вывернуть регулирующий винт редуктора, освободив при этом нажимную пружину - стрелка манометра должна остановиться, т.е. не должно происходить медленного нарастания рабочего давления.

7. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

7.1 Пост в упаковке может транспортироваться любым видом транспорта.

7.2 При транспортировании поста газоразборного необходимо соблюдать правила перевозки грузов, действующие на транспорте данного вида.

7.3 Условия транспортирования ПГ по группе 5 (ОЖ) ГОСТ 15150;

7.4 Условия хранения поста по группе 3 (ЖЗ) ГОСТ 15150.

8. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

Пост газоразборный изготовлен, обезжирен и испытан в соответствии с ТУ 28.14.13-002-42473563-2024, ТУ 3645-011-56164015-2013, ГОСТ 13861-89, признан годным для эксплуатации.

Отметка ОТК о приёмке и дата выпуска

9. СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАЦИИ

- 9.1 Декларация соответствия ЕАЭС N RU Д-RU.PA01.B.31748/21 от 17.06.2021
Декларация соответствия ЕАЭС N RU Д-RU.PA03.B.54802/24 от 11.04.2024
Сертификат соответствия № РОСС RU С-RU.AE83.B.00299/25 от 30.12.2025

10. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Изготовитель гарантирует безотказную работу поста при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения. Гарантийный срок - 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с даты изготовления.

Предприятие изготовитель:

ООО "Редиус 168", Россия

188380, Ленинградская обл., п. Вырица, Сиверское ш., 168

тел. (812)325-58-88, факс (812)325-23-33

e-mail: redius@redius.spb.ru Наш сайт: www.redius.spb.ru

ОКП 36 4565

ПОСТ ГАЗОРАЗБОРНЫЙ КИСЛОРОДНЫЙ ТИПА ПГК-10-Ш, ПГК-10 ПАСПОРТ ПГК10-000-00ПС

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

1.1 Посты газоразборные модели ПГК-10-Ш закрытого типа (в шкафу ЩМП-1-1) и ПГК-10 открытого типа предназначены для редуцирования давления и распределения кислорода потребителям от газовой сети.

1.2 Кран шаровый латунный LD PRIDE OXIGEN предназначен для медицинского газоснабжения кислородом, изготовлен в соответствии с ТУ 28.14.13-002-42473563-2024.

1.3 Редуктор СКО-10 изготовлен в соответствии с ГОСТ 13861-89.

1.4 Затвор предохранительный ЗП-3К-111 изготовлен в соответствии с ТУ 3645-011-56164015-2013

1.5 Пример условного обозначения поста газоразборного при заказе см. табл.1.:

«Пост газоразборный ПГК-10-Ш ПГК10-000-00»- пост газоразборный закрытого типа ПГК-10-Ш кислородный, с присоединительной резьбой G1/2.

Таблица 1

Обозначение	Модель	Сборочные единицы, входящие в пост			
		Кран	Редуктор	Затвор	Шкаф
ПГК10-000-00	ПГК-10-Ш	LD Pride Oxygen 40.15.B-B.P GAS	СКО-10	ЗП-3К-111	ЩМП-1-1
ПГК10-000-00.01	ПГК-10				---

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные параметры и размеры резаков приведены в таб. 2.

Таблица 2

Параметр		ПГК-10-Ш	ПГК-10
Рабочая среда		кислород	
Пропускная способность, м ³ /ч, не более		10	
Давление на входе МПа,	Макс.	1,6	
	Мин.	0,85	
Давление на выходе МПа, не более		0,9	
Рекомендуемое наибольшее рабочее давление, МПа		0,6	
Резьбы:	входная	G 1/2	
	выходная	M16x1,5	
Масса кг, не более		3,8	2,3
Габаритные размеры, мм, не более		400x300x220	290x110x115

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Комплект поставки газоразборных постов указан в таб.3.

Таблица 3

Наименование	ПГК-10-Ш	ПГК-10
Пост газоразборный ПГК10-000-00	1	---
Пост газоразборный ПГК10-000-00.01	---	1
Паспорт ПГК10-000-00ПС	1	
Паспорт Редуктор СКО-10	1	
Паспорт Затвор предохранительный ЗП-ЗК-111	1	
Ключи от шкафа	2	---
Комплект монтажных частей:		
Гайка М16х1,5	1	
Ниппель du 6/9	1	

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1 Внешний вид показан на рис.1

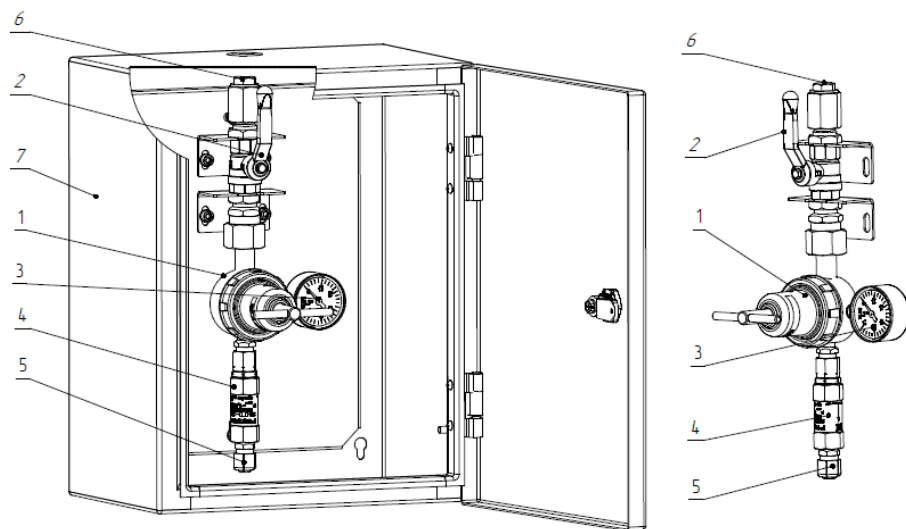


Рисунок 1 Пост газоразборный: А- ПГК-10-Ш, Б- ПГК-10

1-редуктор, 2-кран, 3-манометр, 4-затвор предохранительный, 5 – заглушка затвора, 6 – транспортировочная заглушка, 7 – шкаф ЩМП-1-1

4.2 Редуктор 1 присоединяется к крану 2 входным штуцером при помощи накидной гайки. Понижение давления газа в редукторе происходит путем расширения его при прохождении через зазор между седлом и клапаном в камеру рабочего давления. При вращении регулирующего винта по часовой стрелке усилие нажимной пружины передается через мембрану и толкатель на редуцирующий клапан. Клапан перемещается, и через образовавшийся зазор между клапаном и седлом, газ попадает в камеру рабочего давления. Сила, действующая на мембрану со стороны рабочей камеры, компенсирует силу нажимной пружины и способствует установлению зазора, при котором давление в рабочей камере остается постоянным при различных расходах и входных давлениях газа. На редукторе установлен манометр 3 по ГОСТ 2405, который контролирует давление в рабочей камере редуктора.

Отбор газа осуществляется через выходной штуцер, через затвор предохранительный 4. Выход затвора предохранительного в нерабочий период эксплуатации закрывается заглушкой 5. Входной штуцер закрыт транспортной заглушкой 6. Пост газоразборный ПГК-10-Ш, размещен в закрываемом на ключ шкафу 7.

5. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

5.1 При эксплуатации поста необходимо соблюдать:

- «Межотраслевые правила по охране труда при производстве ацетилена, кислорода, процесса напыления и газопламенной обработки металлов» ПОТ РМ-019-2001.
- ФНП "Правила безопасности сетей газораспределения и газопотребления";
- ФНП «Правила промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением»;
- «Правила пожарной безопасности в РФ» ППБ 01-03.
- Требования ГОСТ 12.2.008.

5.2 Присоединительные элементы выходного штуцера должны быть чистыми, не иметь повреждений, следов масла и жиров.

5.3 Кран закрывать усилием руки. Категорически запрещается применять ключи при закрывании клапана.

5.4 Техническое обслуживание и ремонт должны проводиться персоналом, прошедшим обучение, проверку знаний требований безопасности и имеющие практические навыки по обслуживанию данного оборудования.

5.5 При неисправности клапана или редуктора, перекройте трубопровод, выпустите газ, и отремонтируйте или замените узлы. Категорически запрещается подтягивание деталей и ремонт поста газоразборного, находящегося под давлением.

5.6 После окончания работы клапан необходимо закрыть.

5.7 Запрещается эксплуатация редуктора со снятым фильтром. Попадание инородных тел на клапан редуктора может привести к натеканию.

5.8 Сняв присоединяемое оборудование необходимо установить на затвор заглушку.

6. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

6.1 Не допускается приложение чрезмерных усилий при закрытии и открытии крана.

6.2 В процессе эксплуатации поста не допускается воздействие на него механических нагрузок, приводящих к повреждению деталей и узлов.

6.3 Перед началом работы внешним осмотром убедиться в отсутствии механических повреждений, исправности манометра (стрелка манометра находится в положении «0»).